

Prüfbericht Nr./ Report-No CAL21-094961-1/tec

Altenberge, 28.06.2021

**Materialuntersuchung / Material Testing**

- Proben-Eingang / *Sample received:* 17.06.2021 / 17<sup>th</sup> June 2021
- Auftraggeber / *Client:* Remmers GmbH, Bernhard-Remmers-Straße  
13, 49624 Lönigen
- Auftragsdatum / *Order data:* Auftrag vom 15.06.2021 / *order dated from 15<sup>th</sup> June 2021*
- Probenahme durch / *Sampled by:* Auftraggeber / *client*
- Untersuchungsbeginn / *Beginning of analysis:* 17.06.2021 / 17<sup>th</sup> June 2021
- Untersuchungsende / *End of analysis:* 28.06.2021 / 28<sup>th</sup> June 2021
- Proben-Nr. / *Sample-No* 21-105115-01: HWS-112 Hartwachssiegel (Art.Nr. 1826)



- Weitere Angaben / *Further information:* -/-

**Untersuchte Proben / Analysed samples/parts:**

<b>Probenummer / Sample No.</b>	<b>Probenbezeichnung / Sample identifier</b>
21-105115-01	Probe, gesamt / <i>Sample complete</i>

**Untersuchungsverfahren / Examination methods:**

<b>Parameter / Parameter</b>	<b>Methode / Method</b>	<b>Messunsicherheit in % (relativ) / Measurement uncertainty in % (relative)</b>	<b>Ausführender Standort / Executive lab</b>
Speichelechtheit / <i>Saliva fastness</i>	ASU B 82.92-3 (2011-12)	-	Produktanalytik Altenberge
Schweißsechtheit / <i>Sweat authenticity</i>	ASU B 82.02-13 (2011-12)	-	Produktanalytik Altenberge

**Hinweis / Note:**

Sofern im Rahmen der Prüfberichtserstellung für die untersuchte(n) Probe(n) Konformitätsbewertungen durchgeführt wurden, wurden (mit Bezug auf die Vorgaben der DIN EN ISO 17025:2018) die Messunsicherheiten der Messverfahren nicht berücksichtigt, sowohl bei Einhaltung als auch bei Nichteinhaltung von Grenzwerten (= Entscheidungsregel).

*If conformity assessments are carried out for the investigated sample(s) within the scope of the test report preparation, the decision rule (with regards to the requirements of DIN EN ISO 17025:2018) is applied without consideration of the measurement uncertainty. This is valid for both cases, compliance as well as non-compliance (= decision rule).*

### Untersuchungsergebnisse / Results:

### Untersuchungsergebnisse / Results:

#### 1. Speichelechtheit / Salvia fastness

Parameter / Parameter	21-105115-01	Bewertung / Evaluation
Speichelechtheit / Sweat fastness	Stufe 5	„speichelecht“ / “saliva fast“

Skala: Graumaßstab Stufe 1 (Abfärbung stark) bis Stufe 5 (keine Abfärbung) nach Graumaßstab gemäß DIN EN ISO 105-A03 / Scale: grey scale level 1 (strong coloring) to level 5 (no coloring) according to DIN EN ISO 105-A03

#### 2. Schweißechtheit / Sweat fastness

Parameter / Parameter	21-105115-01	Bewertung / Evaluation
Schweißechtheit / Sweat fastness	Stufe 5	„schweißecht“ / “sweat fast“

Skala: Graumaßstab Stufe 1 (Abfärbung stark) bis Stufe 5 (keine Abfärbung) nach Graumaßstab gemäß DIN EN ISO 105-A03 / Scale: grey scale level 1 (strong coloring) to level 5 (no coloring) according to DIN EN ISO 105-A03

Christopher Teichmann  
 (Dipl.-Ing. Umwelttechnik / Projektleiter / Project manager)